

# Cutmin

© CHENGDU **BANGPU**  
CUTTING TOOLS

2023

**ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ СТАНКОВ  
ШВЕЙЦАРСКОГО ТИПА**



ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК

ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ

СТРУЖКОЛОМ 3D ГЕОМЕТРИИ

Официальный дистрибьютор  
в Российской Федерации  
Санкт-Петербург, пр. Стачек, 47  
тел.: +7 (812) 200-86-09  
e-mail: [info@bangpu.ru](mailto:info@bangpu.ru)  
[www.bangpu.ru](http://www.bangpu.ru)

# НАИВЫСШЕЕ КАЧЕСТВО ДЛЯ ПРЕВОСХОДСТВА БЕЗ КОМПРОМИССОВ

**Cutmin**

СЕРИЯ ИНСТРУМЕНТА BANGPU  
ДЛЯ СТАНКОВ ШВЕЙЦАРСКОГО ТИПА

МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ СПЛАВ НА ОСНОВЕ  
КАРБИДА ВОЛЬФРАМА

НОВОЕ PVD ПОКРЫТИЕ

ПРЕЦИЗИОННАЯ ОБРАБОТКА  
РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ ПЛАСТИНЫ

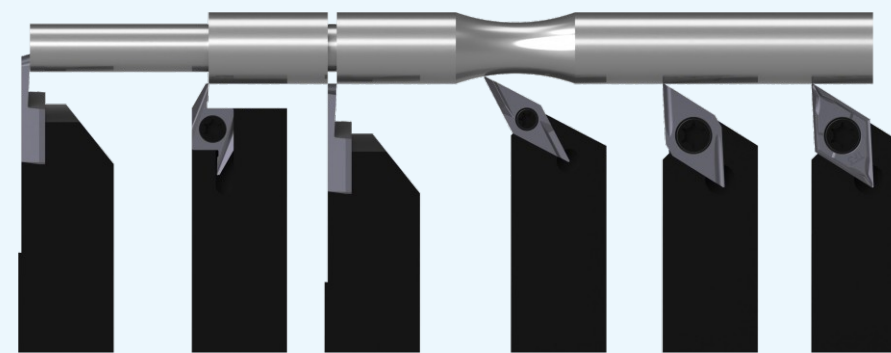
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ

ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВЫСОКОЭФФЕКТИВНОЙ СТАБИЛЬНОЙ  
ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ В АВТОМАТИЗИРОВАННОМ  
ПРОИЗВОДСТВЕ



# ЧЕТЫРЕ УНИКАЛЬНЫХ ПРЕИМУЩЕСТВА

# CUTMIN



## 01 УНИКАЛЬНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО

Современнейший мелкозернистый сплав и технология нанесения покрытия обеспечивают высокую стойкость и снижение простоев на замену инструмента

## 02 УНИКАЛЬНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО

Дополнительно оптимизированная геометрия стружколома обеспечивает стабильное стружкодробление в широком диапазоне режимов резания

## 03 УНИКАЛЬНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО

Применение самого современного оборудования в процессе производства и шлифовки инструмента, высококвалифицированный персонал, жесткий контроль качества на всех этапах обеспечивают стабильный уровень качества и превосходную эффективность  
Доверьте свое производство нам и вы увидите разницу

## 04 УНИКАЛЬНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО

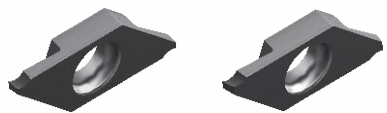
Собственная научная база, независимые разработки геометрии инструмента, сплавов, покрытия обеспечивают превосходные режимы резания, высокую стойкость и стабильность  
Мы не копируем и не боимся конкурентов, мы всегда на шаг впереди

# СЦТ



## КАНАВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ ПЛАСТИНЫ

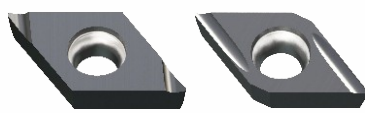
- Острый передний угол
- Прецизионная шлифовка режущей кромки
- Высокая точность обработки



КАНАВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ ПЛАСТИНЫ

## ФИНИШНЫЕ ПЛАСТИНЫ

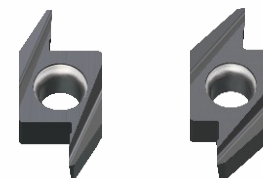
- Острый передний угол
- Для тонкого точения
- Плавное стружкодробление



ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

## ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ

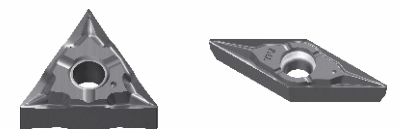
- Обработка «от патрона»
- Плавное стружкодробление
- Мелкозернистый сплав



ОБРАТНОЕ ТОЧЕНИЕ

## СТРУЖКОЛОМ 3D ТИПА

- Острый передний угол
- Эффективная работа на низких глубинах резания и высоких скоростях
- Стабильное стружкодробление на разных глубинах резания



СТРУЖКОЛОМ 3D ТИПА

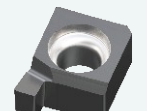
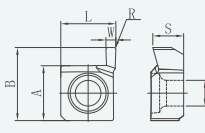
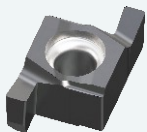
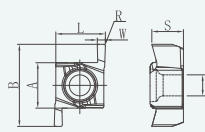
# КАНАВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ ПЛАСТИНЫ

Изображение	Обозначение	Сплав BPG05E BPG20E	Размеры						Чертеж
			W	W1	S	d1	A	R	
	TKF12R/L150-S	★	1.50	3.00	8.70	5.00	0°	0.05	
	TKF12R/L200-S	★	2.00	3.00	8.70	5.00	0°	0.05	
	TKF16R/L150-S	★	1.50	4.00	9.50	5.00	0°	0.05	
	TKF16R/L200-S	★	2.00	4.00	9.50	5.00	0°	0.05	
	TKF12R/L150-S-16DR	★	1.50	3.00	8.70	5.00	16°	0.05	
	TKF12R/L200-S-16DR	★	2.00	3.00	8.70	5.00	16°	0.05	
	TKF16R/L150-S-16DR	★	1.50	4.00	9.50	5.00	16°	0.05	
	TKF16R/L200-S-16DR	★	2.00	4.00	9.50	5.00	16°	0.05	

© Возможно изготовление нестандартного инструмента

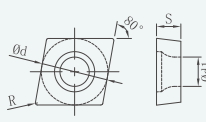
Изображение	Обозначение	Сплав BPG05E BPG20E	Размеры						Чертеж
			D	S	d1	B	W	R	
	TGF32R/L-100-010	★	9.525	3.18	4.40	2.00	1.00	0.10	
	TGF32R/L-200-010	★	9.525	3.18	4.40	2.00	2.00	0.10	
	TGF43R/L-100-010	★	12.70	4.76	5.50	4.00	1.00	0.10	
	TGF43R/L-200-010	★	12.70	4.76	5.50	4.00	2.00	0.10	
	TGF53R/L-100-010	★	15.875	6.35	5.50	6.00	1.00	0.10	
	TGF53R/L-200-010	★	15.875	6.35	5.50	6.00	2.00	0.10	

© Возможно изготовление нестандартного инструмента

Изображение	Обозначение	Сплав BPG05E BPG20E	Размеры							Чертеж
			A	B	L	S	d1	W	R	
	ZGF7R100	★	5.56	7.36	5.56	3.08	2.58	1.00	0.20	
	ZGF7R150	★	5.56	7.36	5.56	3.08	2.58	1.50	0.20	
	ZGF7R200	★	5.56	7.36	5.56	3.08	2.58	2.00	0.20	
	ZGF7R250	★	5.56	7.36	5.56	3.08	2.58	2.50	0.20	
	ZGF8R100	★	5.56	10.16	6.15	3.87	2.58	1.00	0.20	
	ZGF8R150	★	5.56	10.16	6.15	3.87	2.58	1.50	0.20	
	ZGF8R200	★	5.56	10.16	6.15	3.87	2.58	2.00	0.20	
	ZGF8R250	★	5.56	10.16	6.15	3.87	2.58	2.50	0.20	
	ZGF9R100	★	6.35	12.95	7.74	4.66	2.86	1.00	0.20	
	ZGF9R150	★	6.35	12.95	7.74	4.66	2.86	1.50	0.20	
	ZGF9R200	★	6.35	12.95	7.74	4.66	2.86	2.00	0.20	
	ZGF9R250	★	6.35	12.95	7.74	4.66	2.86	2.50	0.20	


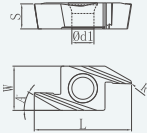

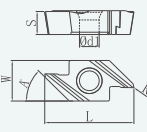

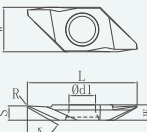
© Возможно изготовление нестандартного инструмента

# ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Изображение	Обозначение	Сплав	Размеры				Чертеж
			d	S	d1	R	
		ВРG05E ВРG20E					
	CCGT09T301FR-U	★	9.525	3.97	4.40	0.10	
	CCGT09T301FL-U	★	9.525	3.97	4.40	0.10	
	CCGT09T302FR-U	★	9.525	3.97	4.40	0.20	
	CCGT09T302FL-U	★	9.525	3.97	4.40	0.20	
	DCGT070201ER-U	★	6.35	2.38	2.80	0.10	
	DCGT070201EL-U	★	6.35	2.38	2.80	0.10	
	DCGT070202ER-U	★	6.35	2.38	2.80	0.20	
	DCGT070202EL-U	★	6.35	2.38	2.80	0.20	
	DCGT11T301ER-U	★	9.525	3.97	4.40	0.10	
	DCGT11T301EL-U	★	9.525	3.97	4.40	0.10	
	DCGT11T302ER-U	★	9.525	3.97	4.40	0.20	
	DCGT11T302EL-U	★	9.525	3.97	4.40	0.20	
	DCGT11T304ER-U	★	9.525	3.97	4.40	0.40	
	DCGT11T304EL-U	★	9.525	3.97	4.40	0.40	
	DCGT070201R-F	★	6.35	2.38	2.80	0.10	
	DCGT070201L-F	★	6.35	2.38	2.80	0.10	
	DCGT070202R-F	★	6.35	2.38	2.80	0.20	
	DCGT070202L-F	★	6.35	2.38	2.80	0.20	
	DCGT11T301R-F	★	9.525	3.97	4.40	0.10	
	DCGT11T301L-F	★	9.525	3.97	4.40	0.10	
	DCGT11T302R-F	★	9.525	3.97	4.40	0.20	
	DCGT11T302L-F	★	9.525	3.97	4.40	0.20	

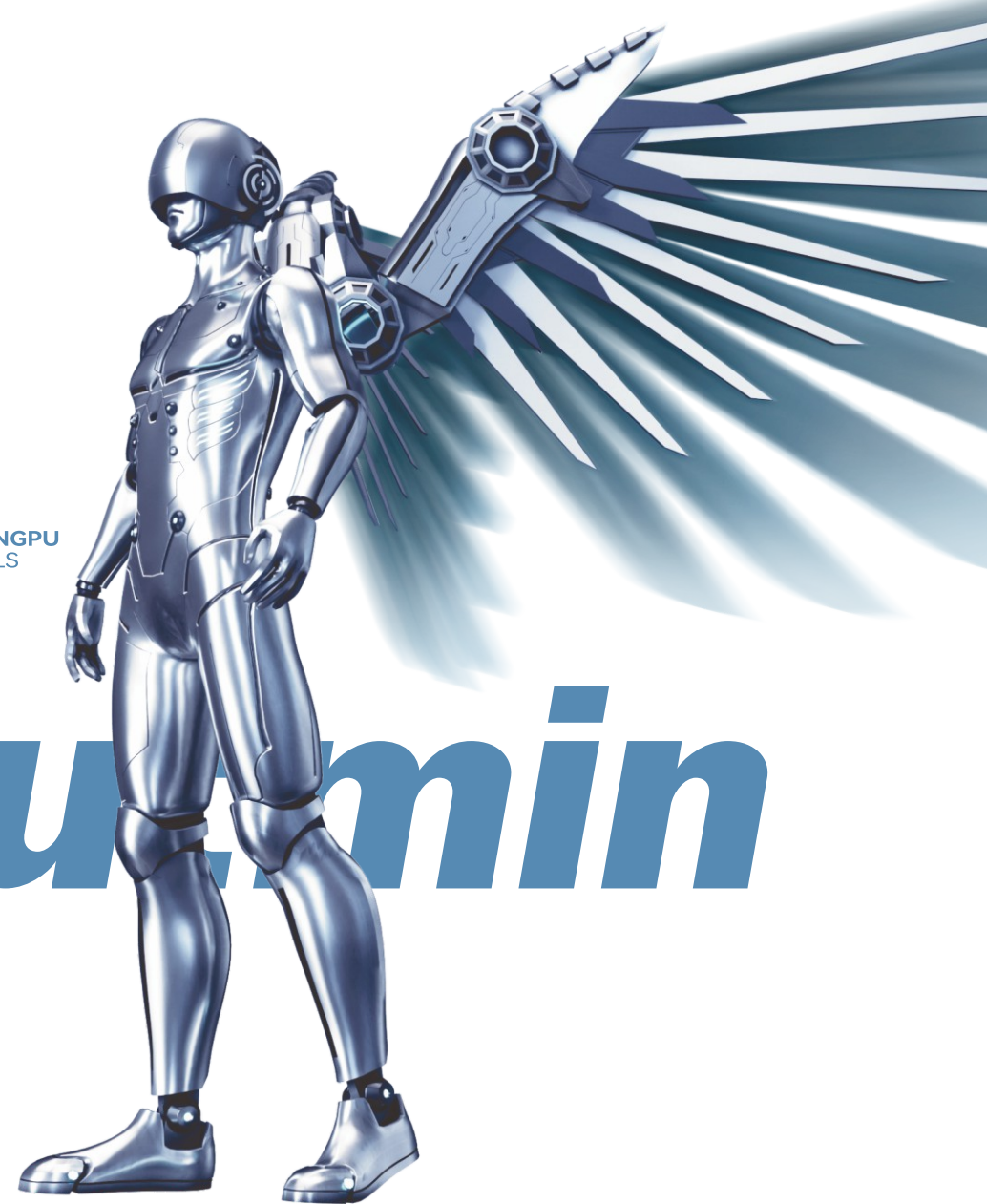
Изображение	Обозначение	Сплав	Размеры				Чертеж
			d	S	d1	R	
		ВРG05E ВРG20E					
	VBGT110301L-F	★	6.35	3.18	2.80	0.10	
	VBGT110301R-F	★	6.35	3.18	2.80	0.10	
	VBGT110302L-F	★	6.35	3.18	2.80	0.20	
	VBGT110302R-F	★	6.35	3.18	2.80	0.20	
	VBGT110304L-F	★	6.35	3.18	2.80	0.40	
	VBGT110304R-F	★	6.35	3.18	2.80	0.40	
	VPGT110301R-F	★	6.35	3.18	2.80	0.10	
	VPGT110301L-F	★	6.35	3.18	2.80	0.10	
	VBGT160402R-Y	★	6.35	3.18	2.80	0.20	
	VBGT160402L-Y	★	6.35	3.18	2.80	0.20	
	VBGT160404R-Y	★	6.35	3.18	2.80	0.40	
	VBGT160404L-Y	★	6.35	3.18	2.80	0.40	
	TNGG160402R-S	★	9.525	4.76	3.81	0.20	
	TNGG160402L-S	★	9.525	4.76	3.81	0.20	
	TNGG160404R-S	★	9.525	4.76	3.81	0.40	
	TNGG160404L-S	★	9.525	4.76	3.81	0.40	

# ОБРАТНОЕ ТОЧЕНИЕ

Изображение	Обозначение	Сплав	Размеры						Чертеж
			L	W	S	d1	a	R	
		ВРG05E ВРG20E							
	ABW15R4005	★	15.40	7.00	3.97	3.40	45°	0.05	
	ABW15R4015	★	15.40	7.00	3.97	3.40	45°	0.15	
	ABS15R4005	★	15.40	7.00	3.97	3.40	30°	0.05	
	ABS15R4015	★	15.40	7.00	3.97	3.40	30°	0.15	
	TKB12R15005	★	21.40	8.70	1.50	5.20	60°	0.05	
	TKB12R28005	★	21.40	8.70	2.80	5.20	60°	0.05	
	TKB12R28010	★	21.40	8.70	2.80	5.20	60°	0.10	
	TKB16R38005	★	26.50	9.50	3.80	5.20	60°	0.05	
	TKB16R38010	★	26.50	9.50	3.80	5.20	60°	0.10	




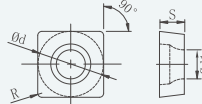
CHENGDU BANGPU  
CUTTING TOOLS

# Cutmin



# СТРУЖКОЛОМ 3D ТИПА

Изображение	Обозначение	Сплав	Размеры				Чертеж
			d	S	d1	R	
		ВРG05E ВРG20E					
	CCGT060201E-TF3	★	6.35	2.38	2.80	0.10	
	CCGT060202E-TF3	★	6.35	2.38	2.80	0.20	
	CCGT060204E-TF3	★	6.35	2.38	2.80	0.40	
	CCGT09T301E-TF3	★	9.525	3.97	4.40	0.10	
	CCGT09T302E-TF3	★	9.525	3.97	4.40	0.20	
	CCGT09T304E-TF3	★	9.525	3.97	4.40	0.40	
	CCGT060201-SL	★	6.35	2.38	2.80	0.10	
	CCGT060202-SL	★	6.35	2.38	2.80	0.20	
	CCGT060204-SL	★	6.35	2.38	2.80	0.40	
	CCGT09T301-SL	★	9.525	3.97	4.40	0.10	
	CCGT09T302-SL	★	9.525	3.97	4.40	0.20	
	CCGT09T304-SL	★	9.525	3.97	4.40	0.40	
	CCGT09T308-SL	★	9.525	3.97	4.40	0.80	
	CCGT120402-SL	★	12.70	3.97	5.50	0.20	
	CCGT120404-SL	★	12.70	3.97	5.50	0.40	
	CCGT120408-SL	★	12.70	3.97	5.50	0.80	
	TBGT060101-SL	★	3.97	1.59	2.16	0.20	
	TBGT060104-SL	★	3.97	1.59	2.16	0.40	
	TCGT090202-SL	★	5.56	2.38	2.50	0.20	
	TCGT090204-SL	★	5.56	2.38	2.50	0.40	
	TCGT110202-SL	★	6.35	2.38	2.80	0.20	
	TCGT110204-SL	★	6.35	2.38	2.80	0.40	
	TCGT110208-SL	★	6.35	2.38	2.80	0.80	
	TCGT16T304-SL	★	9.525	3.97	4.40	0.40	

Изображение	Обозначение	Сплав	Размеры				Чертеж
			d	S	d1	R	
		ВРG05E ВРG20E					
	DCGT070201E-TF3	★	6.35	2.38	2.80	0.10	
	DCGT070202E-TF3	★	6.35	2.38	2.80	0.20	
	DCGT11T301E-TF3	★	9.525	3.97	4.40	0.10	
	DCGT11T302E-TF3	★	9.525	3.97	4.40	0.20	
	DCGT11T304E-TF3	★	9.525	3.97	4.40	0.40	
	DCGT070201-SL	★	6.35	2.38	2.80	0.10	
DCGT070202-SL	★	6.35	2.38	2.80	0.20		
DCGT070204-SL	★	6.35	2.38	2.80	0.40		
DCGT11T301-SL	★	9.525	3.97	4.40	0.10		
DCGT11T302-SL	★	9.525	3.97	4.40	0.20		
DCGT11T304-SL	★	9.525	3.97	4.40	0.40		
DCGT11T308-SL	★	9.525	3.97	4.40	0.80		
	SCGT120404-SL	★	12.70	4.76	5.50	0.40	
	SCGT120408-SL	★	12.70	4.76	5.50	0.80	

# СТРУЖКОЛОМ 3D ТИПА

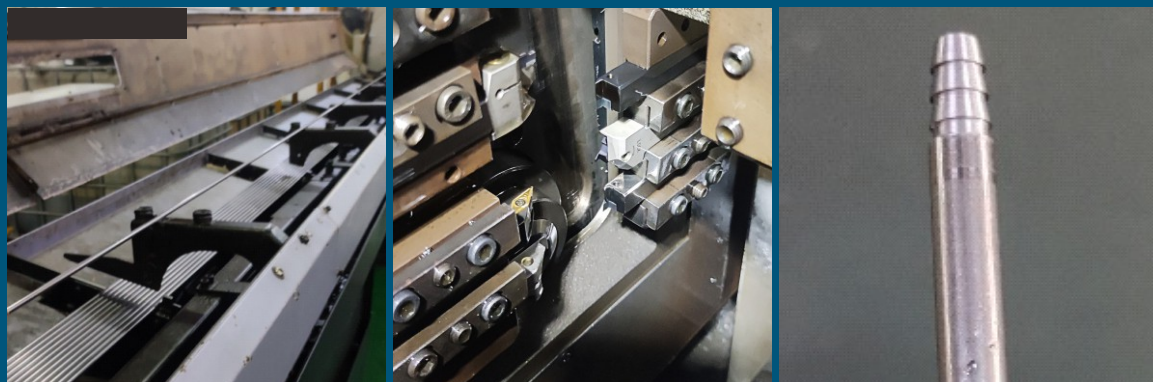
Изображение	Обозначение	Сплав	Размеры				Чертеж
			d	S	d1	R	
		ВРG05E ВРG20E					
	VBGT160404E-TF3	★	9.525	4.76	4.40	0.40	
	VBGT160408E-TF3	★	9.525	4.76	4.40	0.80	
	VCGT080202E-TF3	★	4.76	2.38	2.30	0.20	
	VCGT080204E-TF3	★	4.76	2.38	2.30	0.40	
	VCGT110302E-TF3	★	6.35	3.18	2.80	0.20	
	VCGT110304E-TF3	★	6.35	3.18	2.80	0.40	
	VCGT160402E-TF3	★	9.525	4.76	4.40	0.20	
	VCGT160404E-TF3	★	9.525	4.76	4.40	0.40	
	VBGT110301-SL	★	6.35	3.18	2.80	0.10	
	VBGT110302-SL	★	6.35	3.18	2.80	0.20	
	VBGT110304-SL	★	6.35	3.18	2.80	0.40	
	VBGT160402-SL	★	9.525	4.76	4.40	0.20	
	VBGT160404-SL	★	9.525	4.76	4.40	0.40	
	VBGT160408-SL	★	9.525	4.76	4.40	0.80	
	VCGT080201-SL	★	4.76	2.38	2.30	0.10	
	VCGT080202-SL	★	4.76	2.38	2.30	0.20	
	VCGT080204-SL	★	4.76	2.38	2.30	0.40	
	VCGT110301-SL	★	6.35	3.18	2.80	0.10	
	VCGT110302-SL	★	6.35	3.18	2.80	0.20	
	VCGT110304-SL	★	6.35	3.18	2.80	0.40	
	VCGT110308-SL	★	6.35	3.18	2.80	0.80	
	VCGT160402-SL	★	9.525	4.76	4.40	0.20	
	VCGT160404-SL	★	9.525	4.76	4.40	0.40	
	VCGT160408-SL	★	9.525	4.76	4.40	0.80	

Изображение	Обозначение	Сплав	Размеры				Чертеж
			d	S	d1	R	
		ВРG05E ВРG20E					
	CNGG120404E-TF3	★	12.70	4.76	5.16	0.40	
	CNGG120408E-TF3	★	12.70	4.76	5.16	0.80	
	TNGG160402E-TF3	★	9.525	4.76	3.81	0.20	
	TNGG160404E-TF3	★	9.525	4.76	3.81	0.40	
	TNGG160408E-TF3	★	9.525	4.76	3.81	0.80	
	WNGG080404E-TF3	★	12.70	4.76	5.16	0.40	
	WNGG080408E-TF3	★	12.70	4.76	5.16	0.80	

CHENGDU **BANGPU**  
CUTTING TOOLS



# ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



Материал	S15C
Скорость резания	$V_c=100$ м/мин.
Подача	$f_n=0.1-0.3$ мм/об.
Глубина прохода	$A_p=0.1-0.3$ мм
Применяемая пластина	ABS15R4015 Увеличение стойкости на 20%



# ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Материал	SCM43
Скорость резания	$V_c=110$ м/мин.
Подача	$f_n=0.05$ мм/об.
Глубина прохода	$A_p=0.1-0.3$ мм
Применяемая пластина	DCGT11T302E-T3



Конкуренция	185
CDBP	200

