

ОБРАБОТКА ФАСОК 2023

Официальный дистрибьютор
в Российской Федерации:
Санкт-Петербург, пр. Стачек, 47
тел.: +7 (812) 200-86-09
e-mail: info@bangpu.ru
www.bangpu.ru

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ

- Возможность применения на любых операциях
- Широкий диапазон применения, обработка фасок с углами 15, 30, 45, 60 градусов
- Длинная режущая кромка для обработки с большими глубинами

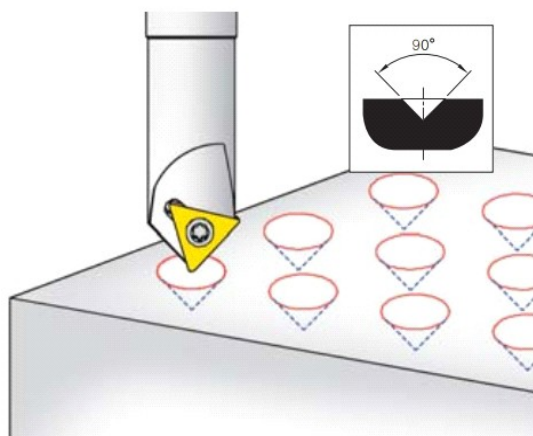
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ

SCE	45N(R/L)	D0007	Z1	SD11
Фреза для обработки фаски	Угол фаски 45°	Глубина обработки до 7.0 мм	Число режущих кромки	Тип применяемой пластины

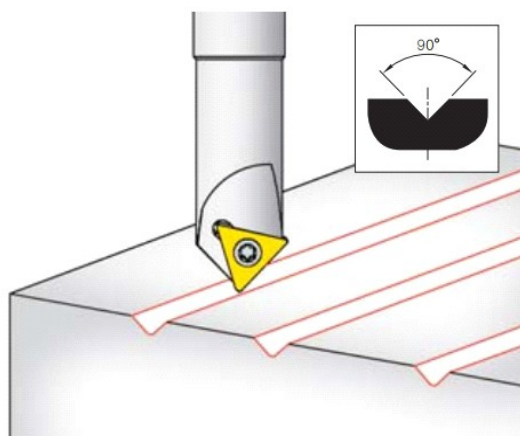
Тип обрабатываемого материала	Сплав	ØD (Ø5–Ø20)		ØD (Ø25–Ø35)	
		Скорость резания	Подача (мм./об.)	Скорость резания	Подача (мм./об.)
Р	BPG31A	160-270	0.05-0.25	160-270	0.05-0.25
	BPG20B	60-100	0.05-0.25	60-100	0.05-0.25
М	BPG20B	70-120	0.05-0.20	70-120	0.10-0.25
К	BPG31A	110-180	0.10-0.25	110-180	0.10-0.30
	BPG20B	50-90	0.10-0.25	50-90	0.10-0.30

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ

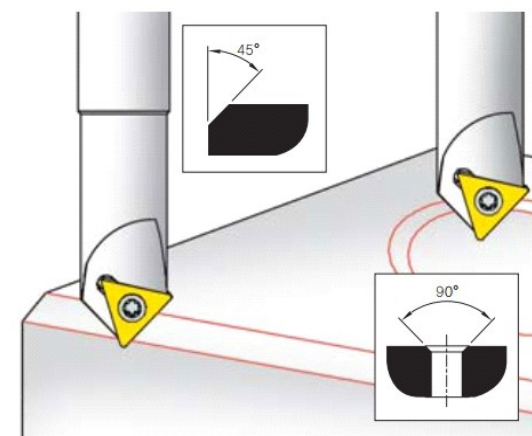
Центровка



Гравировка



Снятие фаски



РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость	Центровка, гравировка		Снятие фаски	
		Скорость резания	Подача (мм./об.)	Скорость резания	Подача (мм./об.)
Низкоуглеродистая, конструкционная, низколегированные стали	HRC 30	80-200	0.01-0.04	100-250	0.04-0.06
Легированные, высоколегированные стали	HRC 30-40	150-250	0.02-0.06	150-300	0.05-0.10
Цветные металлы		150-300	0.04-0.08	150-350	0.05-0.10
Чугун		80-150	0.02-0.06	100-250	0.05-0.10
Нержавеющая сталь		60-120	0.01-0.03	60-150	0.03-0.06
Жаропрочные сплавы		60-80	0.01-0.03	60-100	0.03-0.06

ПРЯМАЯ И ОБРАТНАЯ ФАСКА, ЦЕНТРОВКА

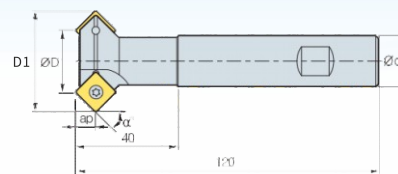
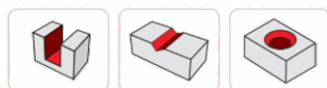


Fig. 1

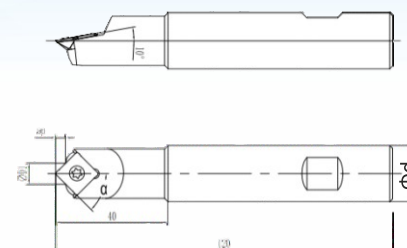
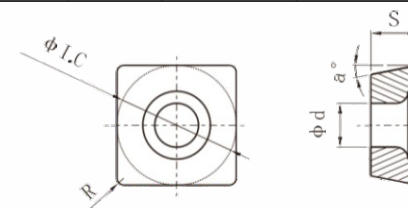


Fig. 2

Обозначение	Склад	Число пластин	Размер (мм)					Тип пластины	Угол фаски		Диапазон обработки (мин./макс.)	Тип обработки
			ØD	ØD1	Ød	ap	Fig		Прямая	Обратная		
SCE15R-D2530Z2-SD11	○	2	25	30.5	20	9.5	1	SDMT11T3-AX	15°		Ø25-Ø30	Прямая фаска
SCE30R-D2535Z2-SD11	○	2	25	35.5	20	8.5	1		30°	60°	Ø25-Ø35	Прямая и обратная фаска
SCE45N-D0021Z1-SD11	●	1	7	21.9	20	7.0	1		45°		Ø07-Ø21	Центровка, прямая фаска
SCE45R-D1933Z2-SD11	●	2	19	33.9	20	7.0	1		45°	45°	Ø19-Ø33	Прямая и обратная фаска
SCE45R-D2539Z3-SD11	●	3	25	39.9	20	7.0	1		45°	45°	Ø25-Ø39	Прямая и обратная фаска
SCE60R-D2543Z3-SD11	○	3	25	43.3	32	5.0	1		60°	30°	Ø25-Ø42	Прямая и обратная фаска



Тип пластины	Размер (мм)					Сплав	
	IC	R	S	a	d	PVD BPG31A	PVD BPG20B
 SDMT11T3-AX	10.94	0.8	3.97	15	4.4	○	●

Диаметр	Винт	Ключ
Ø07-Ø25	M4	T15

УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

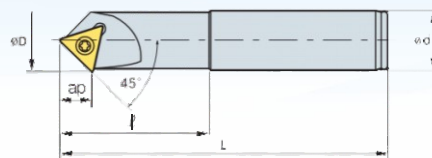
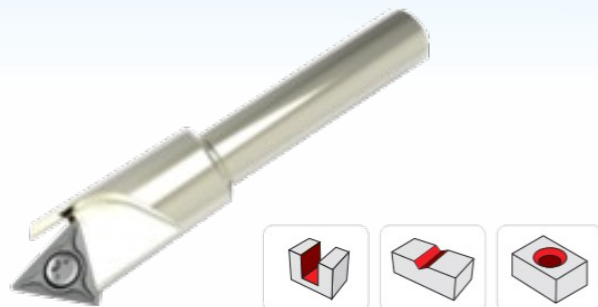


Fig. 1

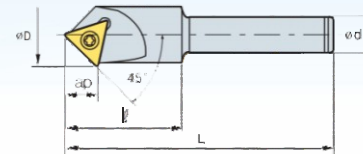
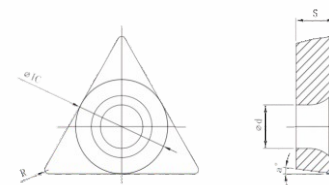
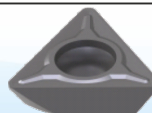


Fig. 2

Обозначение	Склад	Число пластин	Размер (мм)						Тип пластины	Диапазон обработки (мин./макс.)	Тип обработки
			$\varnothing D$	$\varnothing d$	l	L	ap	Fig			
SCE45N-D0020Z1-D12	○	1	22	12	40	90	10.0	2	TCMT16T3-IC	Ø0–Ø20	Центровка, гравировка, снятие фаски
SCE45N-D0020Z1-D20	○	1	22	20	50	110	10.0	1			
SCE45N-D0020Z1-D20	○	1	22	20	60	200	10.0	1			



Тип пластины	Размер (мм)					Сплав	
	IC	R	S	a	d	PVD BPG31A	PVD BPG20B
 TCMT16T3-IC	9.525	0.8	3.97	7	4.4	○	●

Диаметр	Винт	Ключ
Ø22–Ø29	M4	T15

CHENGDU PULCUT CUTTING TOOL CO., LTD



Официальный дистрибьютор
в Российской Федерации:
Санкт-Петербург, пр. Стачек, 47
тел.: +7 (812) 200-86-09
e-mail: info@bangpu.ru
www.bangpu.ru